(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 24. Juni 2004 (24.06.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/053604 A1

.51) Internationale Patentklassifikation7:

- - PCT/CH2003/000799

G05B 19/418

(22) Internationales Anmeldedatum:

: A + futernationales Aktenzeichen:

3. Dezember 2003 (03.12.2003)

(25) + Türelchungssprache:

Deutsch

(26) *gröffentlichungssprache:

Deutsch

(36) Angaben zur Priorität:

2120/02

11. Dezember 2002 (11.12.2002)

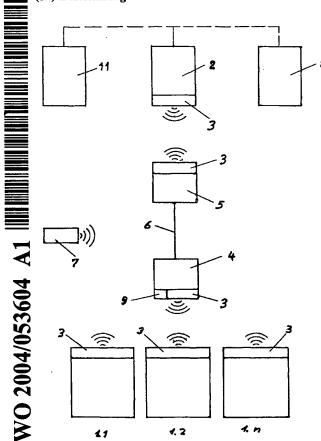
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): TEXTILMA AG [CH/CH]; Seestrasse 97, CH-6052 Hergiswil (CH).

- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SPEICH, Francisco [CH/CH]; Bleumattstrasse 10, CH-5073 Gipf-Oberfrick
- (74) Anwalt: SCHMAUDER & PARTNER AG; Zwängiweg 7, CH-8038 Zürich (CH).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: SYSTEM FOR DETECTING THE PRODUCTION DATA OF A NUMBER OF TEXTILE MACHINES

(54) Bezeichnung: SYSTEM ZUR ERFASSUNG VON PRODUKTIONSDATEN EINER ANZAHL VON TEXTILMASCHINEN



1.2

11

- (57) Abstract: The invention relates to a system comprising control computers (1) for controlling and detecting the operating data e.g. the speed, stoppage, cause of stoppage, etc., for each textile machine, and a central computer (2) for determining the production data. The control computers (1) and the central computer (2) respectively comprise means (3) for wireless signal transmission, and form, with a respectively associated transmission unit (4, 5), a radio network for signal transmission according to the WLAN or Bluetooth standard. The transmission units (4, 5) are connected by a telephone line (6), such that the control computers (1) and the central computer (2) can be positioned at any distance in relation to each other. In this way, the means required for the network are significantly reduced, the production data is determined in a centralised manner, and a centralised production control is achieved.
- Das System umfasst Steuerungs-(57) Zusammenfassung: computer (1) zur Steuerung und Erfassung der Betriebsdaten, z.B. die Drehzahl, Stillstand, Ursache des Stillstands, usw. für jede Textilmaschine and einen Zentralcomputer (2) zur Ermittlung der Produktionsdaten. Die Steuerungscomputer (1) und der Zentralcomputer (2) weisen jeweils Mittel (3) zur drahtlosen Signalübertragung auf und bilden mit einer jeweils zugeordneten Übertragungseinheit (4, 5) ein Funknetzwerk zur Signalübertragung nach den WLAN- oder Bluetooth-Standard. Die Übertragungseinheiten (4, 5) sind über eine Telefonleitung (6) verbunden, so dass die Steuerungscomputer (1) und der Zentralcomputer (2) in einer beliebigen Entfernung voneinander aufgestellt werden können. Damit werden der Aufwand für das Netzwerk wesentlich verringert und eine zentrale Ermittlung der Produktionsdaten und weiter eine zentrale Produktionslenkung erreicht.



ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht



System zur Erfassung von Produktionsdaten einer Anzahl von Textilmaschinen.

Technisches Gebiet

Die Erfindung betrifft ein System zur Ermittlung von Produktionsdaten einer Anzahl von Textilmaschinen, gemäss Oberbegriff des Anspruches 1.

Stand der Technik

10

15

20

25

Systeme zur Steuerung einer Anzahl von Textilmaschinen mittels eines Zentralcomputers sind bekannt. Das System besteht im Wesentlichen aus Steuerungscomputern zur Steuerung der Textilmaschinen und zur Erfassung der Betriebsdaten für jede Textilmaschine, einem Server und einem Zentralcomputer. Die Steuerungscomputer sind über ein Kabelnetzwerk mit dem Zentralcomputer verbunden. Das Kabelnetzwerk enthält jeweils einen Server und ein Modem, die den Steuerungscomputern bzw. dem Zentralcomputer zugeordnet sind und die über eine Telefonleitung verbunden sind.

Eine Webmaschine umfasst eine Reihe von Funktionsgruppen, z.B. Antrieb, Fachbildung, Schussfadeneintragung und Warenabzug. Die Funktionsgruppen werden durch den Steuerungscomputer gemäss einem Webprogramm gesteuert. Das Webprogramm umfasst die Betriebsdaten für den zu webenden Artikel, z.B. die Musterungsdaten. Das Webprogramm wird vor Ort in den Steuerungsspeicher geladen. Danach wird der Artikel angewoben, wobei die hierbei neu ermittelten Betriebsdaten vom Steuerungscomputer fortlaufend erfasst werden. Ist das Anweben beendet, werden die Betriebsdaten z.B. mit einem Quittungssignal im Steuerungscomputer gespeichert. Die Betriebsdaten könnten vor Ort auf einem Datenträger gespeichert werden.

25



In den Textilfabriken stehen eine grosse Anzahl von unterschiedlichen Textilmaschinen. Jede Textilmaschine enthält verschiedene Funktionsgruppen, die jeweils von einem vorstehend beschrieben System gesteuert werden können.

5 Ein derartiges System hat die Nachteile, dass je nach Anzahl der Textilmaschinen und der Funktionsgruppen pro Textilmaschine ein entsprechend
umfangreiches Kabelnetzwerk erforderlich ist, dass für verschiedene Arten
von Textilmaschinen unterschiedliche Kabelnetzwerke erforderlich sind
und dass der Aufwand und die Kosten für diese Netzwerke hoch sind und
10 daher die Entfernung zwischen den Textilmaschine und dem Zentralcomputer begrenzt ist

Darstellung der Erfindung

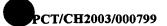
Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde ein System insbesondere hinsichtlich der erwähnten Nachteile zu verbessern.

Die Lösung dieser Aufgabe ergibt sich aus dem unabhängigen Anspruch 1. Weiterbildungen sind Gegenstand der abhängigen Ansprüche.

Der Erfindung liegt der Gedanke zugrunde, die Betriebsdaten einer Anzahl von Textilmaschinen über ein Funknetzwerk an einen Zentralcomputer zur Ermittlung der Produktionsdaten zu übermitteln und die Kabelverbindungen aufzulösen. Hierzu sind die Steuerungscomputer jeweils über Mittel zur drahtlosen Signalübertragung mit mindestens einer ersten Übertragungseinheit verbunden, wobei letztere mit dem Zentralcomputer verbunden ist. Die erste Übertragungseinheit kann mittels einer Datenleitung, wie vorzugsweise einer Telefonleitung direkt mit dem Zentralcomputer oder mit einer zweiten Übertragungseinheit verbunden sein, wobei letztere wiederum über Mittel zur drahtlosen Signalübertragung mit dem Zentralcomputer verbunden sein kann.

10

15



Als vorteilhaft erweist sich, wenn die Mittel zur drahtlosen Signalübertragung ein Funknetzwerk zur Übertragung nach dem WLAN- oder Bluetooth-Standard bilden. Diese Funknetzwerke erlauben eine bidirektionale Übertragung, so dass neben der Ermittlung der Produktionsdaten auch Betriebsdaten und Musterdaten an die Steuerungscomputer der Textilmaschinen übermittelt werden können.

Es ist von Vorteil, wenn das Mittel zur drahtlosen Signalübertragung eine Sende- und Empfangseinrichtung ist, die in den zugeordneten Geräten, wie den Steuerungscomputern, Übertragungseinheiten und dem Zentralcomputer integriert sind. Dadurch können die Betriebsdaten von verschiedenen Arten von Textilmaschinen mit dem gleichen System erfasst werden.

Dem Funknetzwerk für die Steuerungscomputer und der ersten Übertragungseinheit kann eine Einheit zur Erweiterung der Funkzelle zugeordnet werden. Dies hat den Vorteil, dass das Funknetzwerk an die Anzahl der Textilmaschinen angepasst werden kann.

Durch die Verbindung der Übertragungseinheiten über eine Datenleitung wie insbesondere eine Fernsprechleitung kann der Zentralcomputer vom Aufstellungsort der Textilmaschinen entfernt angesiedelt werden.

20 Mit Vorteil ist der Zentralcomputer ein CAM- Computer, dem ein Drucker zugeordnet ist. Damit wird die Möglichkeit geschaffen, aus den Betriebsdaten die Produktionsdaten der Textilfabrik zu ermitteln. Ferner können die Produktionsdaten zwecks Produktionslenkung weitergeleitet werden.

Dem System kann ein mobiler Computer, wie ein Laptop, Handy oder PCTablett zugeordnet werden. Mit einem solchen mobilen Computer kann innerhalb des Funk- Nahverkehrsnetzes auf die Steuerungscomputer und den Zentralcomputer zugegriffen werden. Ist ein Funk- Fernverkehrsnetz vorhanden wird die Möglichkeit des Zugriffs erweitert.

15

Die zu überwachenden Textilmaschinen können von verschiedener Ausbildung sein. Bevorzugt kommt das System bei Wirkmaschinen und insbesondere bei Webmaschinen zum Einsatz. Die gleichzeitig zu überwachenden Textilmaschinen können von verschiedener Art sein, vorzugsweise sind sie jedoch von gleicher Art, wie zum Beispiel Webmaschinen.

Kurze Beschreibung der Zeichnungen

Nachfolgend wird die Erfindung anhand der beiliegenden Zeichnungen erläutert, dabei zeigen:

- ein Blockschema einer Ausführung des Systems und Fig.1
- eine Modifikation der Ausführung des Systems nach Fig.1. 10 Fig.2

Wege zur Ausführung der Erfindung

Im Folgenden wird das System in der Anwendung bei Webmaschinen beschrieben, die einen Steuerungscomputer 1.1 bis 1.n aufweisen.

Das System besteht im wesentlichen aus einem Zentralcomputer 2, einer Anzahl von Sende- und Empfangseinheiten 3, die in den Steuerungscomputern 1.1 bis 1.n und in den Zentralcomputer 2 integriert sind, eine erste Übertragungseinheit 4, die den Steuerungscomputern zugeordnet ist, und eine zweite Übertragungseinheit 5, die dem Zentralcomputer 2 zugeordnet ist. Die Sende- und Empfangseinheiten 3 bilden mit der jeweils zugeordnet Übertragungseinheit ein Funknetzwerk bzw. eine Funkzelle zur Signalüber-20 tragung nach dem WLAN- oder Bluetooth-Standard. Die Übertragungseinheiten 4,5 weisen jeweils eine Sende- und Empfangseinheit 3 und eine Modulator/Demodulator- Einheit auf und sind über eine Datenleitung vorzugsweise eine Fernsprechleitung 6 mit einander verbunden. So ist es möglich eine Gruppe von Textilmaschinen beispielsweise innerhalb eines 25 Maschinensaales drahtlos mit einer Übertragungseinheit zu verbinden, die wiederum mit einem beliebig weit entfernten Zentralcomputer kommunizieren können. Innerhalb eines Maschinensaales können alle Textilmaschinen mit einer Übertragungseinheit verbundene sein oder es können einzelne Gruppen von Textilmaschinen jeweils drahtlos mit einer zugeordneten Übertragungseinheit verbunden sein.

Dem Funknetzwerk für die Steuerungscomputer 1.1 bis 1.n und die erste Übertragungseinheit 4 kann eine Einheit 9 zur Erweiterung des Funknetzwerks bzw. der Funkzelle zugeordnet sein, die an der Übertragungseinheit 4 vorgesehen ist.

fasst zur Hauptsache die Betriebsdaten. Ferner ist vorgesehen ein Stoppsignal und ein Startsignal an die Steuerungscomputer 1.1 bis 1.n zu übermitteln. Dem CAM- Computer sind ein Drucker 11 zur Aufzeichnung der Betriebsdaten und ein Scanner 10 zugeordnet. Mit dem Scanner 10 wird eine in der herzustellenden Warenbahn wiederzugebende Abbildung digitalisiert und als Musterungsdaten in dem CAM- Computer gespeichert. Der CAM- Computer übermittelt die Musterungsdaten an den Steuerungscomputer 1 der jeweiligen Webmaschine. Die digitalisierten Musterdaten werden im Zentralcomputer oder im Steuerungscomputer in von der Textilmaschine verarbeitbare Maschinendaten umgewandelt.

Dem System ist ein mobiler Computer 7 wie ein Laptop, Handy oder PC-Tablett zugeordnet, mit dem die Daten der Steuerungscomputer 1.1 bis 1.n und/oder des Zentralcomputers 2 abgefragt und ein Stoppsignal an die Steuerungscomputer gesendet werden können.

Drehzahl der Webmaschine, die Laufzeit der Webmaschine, den Stillstand der Webmaschine, die Ursache des Stillstands, die Stillstandszeit, die Schusszahl, die Zahl der gewobenen Muster usw. Aus diesen Betriebsdaten werden der Zustand der Webmaschine als auch die Produktionsdaten der hergestellten Waren ermittelt. Hierzu gehören z.B. der hergestellte Artikel und die Menge des hergestellten Artikels. Die Betriebsdaten



und/oder die Produktionsdaten werden zur Produktionslenkung herangezogen.

Die Ausführung nach Fig.2 unterscheidet sich von der Ausführung nach Fig.1 lediglich dadurch, dass die erste Übertragungseinheit 4 über die Datenleitung 6 direkt mit dem Zentralcomputer 2 verbunden ist.

Das System der Figuren 1 und 2 umfasst Steuerungscomputer 1.1 bis 1.n zur Steuerung der Textilmaschine und zur Erfassung von Betriebsdaten, z.B. die Drehzahl, Stillstand, Ursache des Stillstands, usw. für jede Textilmaschine und einen Zentralcomputer 2 zur Ermittlung der Produktionsdaten. Die Steuerungscomputer 1.1 bis 1.n und der Zentralcomputer 2 wei-10 sen jeweils Mittel 3 zur drahtlosen Signalübertragung auf und bilden mit einer jeweils zugeordneten Übertragungseinheit 4,5 ein Funknetzwerk zur Signalübertragung nach den WLAN- oder Bluetooth-Standard. Die Übertragungseinheiten 4,5 sind über eine Telefonleitung 6 verbunden, so dass die Steuerungscomputer und der Zentralcomputer in einer beliebigen Ent-15 fernung voneinander aufgestellt werden können. Damit werden der Aufwand für das Netzwerk wesentlich verringert und eine zentrale Ermittlung der Produktionsdaten und weiter eine zentrale Produktionslenkung erreicht. Die in einer Textilmaschine zur Herstellung der Ware erforderlichen Herstellungsdaten können in dem Steuerungscomputer erzeugt werden 20 oder mittels Datenträger oder vom Zentralcomputer aus in den Steuerungscomputer eingegeben werden.

20

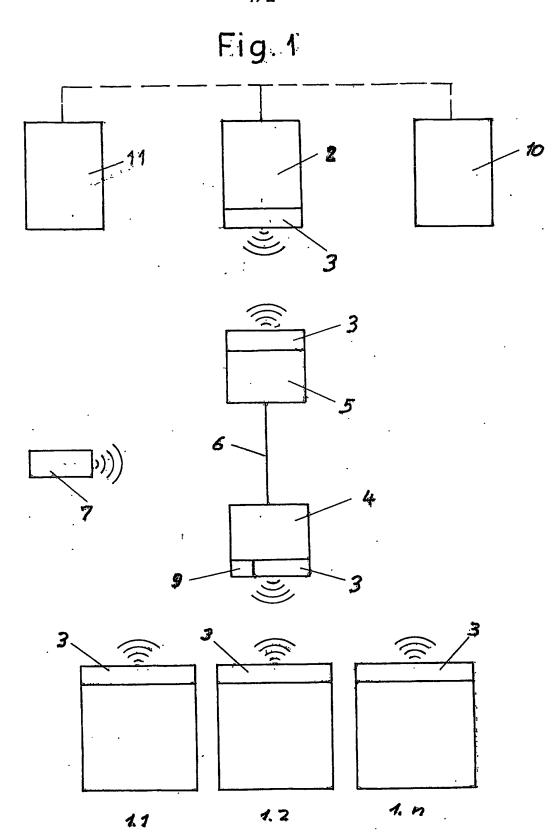


<u>Patentansprüche</u>

- 1. System zum Ermitteln der Produktionsdaten einer Anzahl von Textilmaschinen, enthaltend einen Steuerungscomputer (1.1 bis 1.n) für jede Textilmaschine und einen Zentralcomputer (2), die vernetzt sind, dadurch gekennzeichnet, dass die Steuerungscomputer (1.1 bis 1.n) jeweils über Mittel (3) zur drahtlosen Signalübertragung mit mindestens einer ersten Übertragungseinheit (4) verbunden sind, wobei letztere mit dem Zentralcomputer (2) verbunden ist.
- System nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Zentral computer (2) über Mittel (3) zur drahtlosen Signalübertragung mit einer zweiten Übertragungseinheit verbunden ist.
 - System nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Mittel
 (3) zur drahtlosen Signalübertragung ein Funknetzwerk zur Signalübertragung nach dem WLAN- oder Bluetooth-Standard bilden.
- System nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Mittel
 zur drahtlosen Signalübertragung eine Sende- und Empfangseinheit aufweisen, die in dem jeweiligen Anschlussgerät integriert sind.
 - System nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens dem Funknetzwerk für die Steuerungscomputer (1.1 bis 1.n) und der ersten Übertragungseinheit (4) eine Einheit (9) zur Erweiterung der Funkzelle zugeordnet ist.
 - 6. System nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Zentralcomputer (2) und die erste Übertragungseinheit (4) über eine Datenleitung vorzugsweise eine Fernsprechleitung (6) verbunden sind.

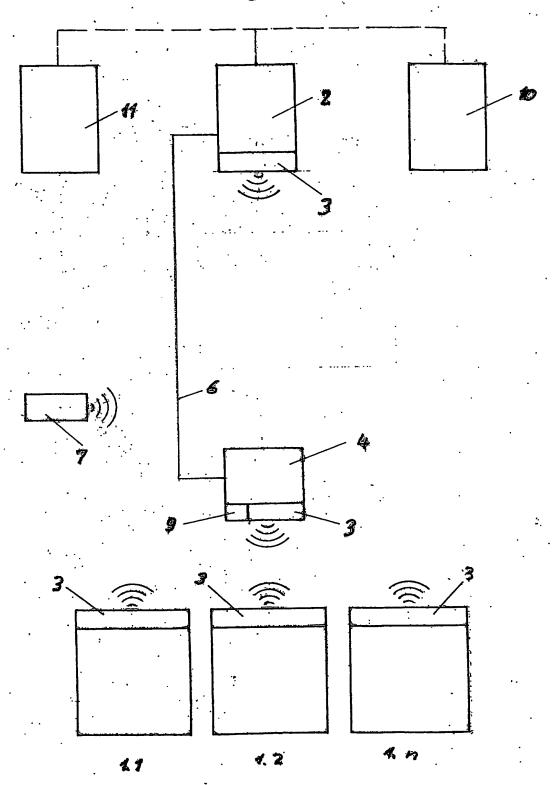


- 7. System nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass die erste und zweite Übertragungseinheit (4,5) über eine Datenleitung vorzugsweise eine Fernsprechleitung (6) verbunden sind.
- 8. System nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Zentralcomputer (2) ein CAM- Computer zur Ermittlung der Produktionsdaten aus den Betriebsdaten und zur Speicherung von Musterdaten ist.
 - 9. System nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass dem Zentralcomputer (2) ein Drucker (8) zum Aufzeichnen der Betriebsdaten zugeordnet ist.
- 10 10. System nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass dem Zentralcomputer ein Scanner (10) zum Digitalisieren von Bilddaten zugeordnet ist.
 - 11. System nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch einen mobilen Computer (7) wie ein Laptop, Handy oder PC-Tablett zum Abfragen der Daten der Steuerungscomputer (1.1 bis 1.n) und/oder des Zentralcomputers (2).
 - 12. System nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass digitalisierte Daten im Zentralcomputer oder im Steuerungscomputer in von der Textilmaschine verarbeitbare Maschinendaten umwandelbar sind.
- 20 13. System nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Textilmaschine eine Webmaschine oder eine Wirkmaschine ist.



2/2

Fig.2



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

PCT/SH 03/00799

			1 C1/ OH U3/ UU/ 33
A. CLASSIF IPC 7	GCATION OF SUBJECT MATTER G05B19/418		
According to	International Patent Classification (IPC) or to both national classification	on and IPC	
B. FIELDS	SEARCHED		
Minimum do IPC 7	cumentation searched (classification system followed by classification $605B$	symbols)	
	on searched other than minimum documentation to the extent that su		
	the consulted during the International search (name of data base ternal, WPI Data, PAJ	and, where practical	, search terms useu)
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Cliation of document, with indication, where appropriate, of the relet	vant passages	Relevant to claim No.
Х	DE 100 55 025 A (TRUETZSCHLER GMBI KG) 8 May 2002 (2002-05-08) column 3, line 13 - line 46	1 & CO	1,4,6-9, 11,13
Υ	claims 1,32-34 paragraph '0035!		2,3,5, 10,12
Y	EP 1 128 244 A (NEGRI BOSSI SPA) 29 August 2001 (2001-08-29) paragraph '0016! - paragraph '00 paragraph '0052! - paragraph '00 claims 1,6 figures 3-5	46!	2,3,5,10
Y	DE 41 19 260 A (GELUWE JACQUES VA 12 December 1991 (1991-12-12) column 5, line 47 - line 55 	N)	12 _
Furt	her documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family	members are listed in annex.
1	ategories of cited documents: ent defining the general state of the art which is not	or priority date a	blished after the international filing date nd not in conflict with the application but nd the principle or theory underlying the
consider "E" earlier filing	dered to be of particular relevance document but published on or after the International date	invention "X" document of partications to consider the consideration that consider the consideration that consideration the consideration that consid	cular relevance; the claimed invention lered novel or cannot be considered to
which citation of their	n or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or means	'Y" document of parti cannot be consid document is con	ive step when the document is taken alone cular relevance; the claimed invention tered to involve an inventive step when the ibined with one or more other such docu— ibination being obvious to a person skilled
P docum later t	ent published prior to the international filling date but han the priority date claimed		or of the same patent family
	actual completion of the international search 3 February 2004	Date of mailing of 26/02/	f the international search report
	mailing address of the ISA	Authorized office	
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl,		
1	Fax: (+31-70) 340-3016	Hasube	к, в

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

on on patent family members

Inter	Application No	
PCT	03/00799	

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
DE 10055025	A	08-05-2002	DE FR GB JP US	10055025 A1 2816331 A1 2368852 A 2002173836 A 2002095235 A1	08-05-2002 10-05-2002 15-05-2002 21-06-2002 18-07-2002
EP 1128244	Α	29-08-2001	IT EP	MI20000322 A1 1128244 A2	22-08-2001 29-08-2001
DE 4119260	Α	12-12-1991	BE DE	1004414 A3 4119260 A1	17-11-1992 12-12-1991

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Intelled les Aktenzelchen
PCT 03/00799

A. KLASSIF IPK 7	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES G05B19/418		
	ernationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klass	sifikation und der IPK	
	RCHIERTE GEBIETE ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbol	e)	
IPK 7		,	•
Hechercher	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sow	veit diese unter die recherchlerten Gebiete	fallen
Wahrend de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Na	ame der Datenbank und evil. verwendete S	Suchbegriffe)
EPO-In	ternal, WPI Data, PAJ		
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Катедоле	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	DE 100 55 025 A (TRUETZSCHLER GMB KG) 8. Mai 2002 (2002-05-08) Spalte 3, Zeile 13 - Zeile 46	H & CO	1,4,6-9, 11,13
Υ	Ansprüche 1,32-34 Absatz '0035!		2,3,5, 10,12
Υ	EP 1 128 244 A (NEGRI BOSSI SPA) 29. August 2001 (2001-08-29) Absatz '0016! - Absatz '0028! Absatz '0033! - Absatz '0046! Absatz '0052! - Absatz '0054! Ansprüche 1,6 Abbildungen 3-5	·	2,3,5,10
Y	DE 41 19 260 A (GELUWE JACQUES VA 12. Dezember 1991 (1991-12-12) Spalte 5, Zeile 47 - Zeile 55 	N)	12
	itere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu nehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
Besonder "A" Veröffe aber i "E" älteres Anme "L" Veröffe scheli ander soll on ausge "O" Veröffe eine i "P" Veröffe	re Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : entlichung, die den altgemeinen Stand der Technik definiert, nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen sidedatum veröffentlicht worden ist entlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- enen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer ren im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie erführt) entlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	 "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlich Anmeldung nicht kollidiert, sondern nu Erfindung zugrundeliegenden Prinzips Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedet kann allein aufgrund dieser Veröffentlierindertscher Tätigkeit beruhend betre veröffentlichung von besonderer Bedet kann nicht als auf erfindertscher Tätigk werden, wenn die Veröffentlichung mit Veröffentlichung mit diese Verbindung für einen Fachmann veröffentlichung, die Mitglied derselber Absendedatum des internationalen Re 	r zum Verständnis des der oder der ihr zugrundeliegenden utung; die beanspruchte Erfindung chung nicht als neu oder auf achtet werden utung; die beanspruchte Erfindung ceit beruhend betrachtet elner oder mehreren anderen Verbindung gebracht wird und nahellegend ist
	l3. Februar 2004	26/02/2004	
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fey: (+31–70) 340–3016	Bevollmächtigter Bediensteter Hasubek, B	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

ales Aktenzeichen ur seiben Patentfamilie gehören Angaben zu Veröffentlichu 03/00799

Im Recherchenbericht geführtes Patentdokume	ent	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 10055025	A	08-05-2002	DE FR GB JP US	10055025 A1 2816331 A1 2368852 A 2002173836 A 2002095235 A1	08-05-2002 10-05-2002 15-05-2002 21-06-2002 18-07-2002
EP 1128244	A	29-08-2001	IT EP	MI20000322 A1 1128244 A2	22-08-2001 29-08-2001
DE 4119260	A	12-12-1991	BE DE	1004414 A3 4119260 A1	17-11-1992 12-12-1991